

**MORFICO**

tvůrce stavebních materiálů

## **Fotodokumentace jednotlivých fází aplikace MFC Final 400**

### **Příprava podkladu:**

Podklad musí být stabilizovaný, zbavený uvolněných částic a mastnot (tryskání, broušení, frézování) s následným odsátím prachu. Pevnost podkladu v tahu by měla být min. 1,5 MPa, pokud je MFC Final 410-413 (MFC Final 430) nanášen přímo na něj, a min. 1,0 MPa, pokud je předem upraven vyrovnávacím potěrem MFC Final 420 (MFC Final 440). Výtlučky a praskliny v podkladu je nutno sanovat opravnými tmely (MFC Sanfix 200). Plošným zaměřením zvolíme optimální sílu vrstvy potěru. Nerovné podklady by měly být vždy předem vyrovnány použitím MFC Final 420 (MFC Final 440).

### *Tryskání podkladu:*



### *Broušení podkladu:*



*Frézování podkladu:*



*Zkoušení pevnosti v tahu povrchových vrstev podkladu:*





*Sanace trhlin sponkováním MFC Ekopox 670:*



*Sanace trhlin sponkováním MFC Ekopox 670:*



*Sanace výtluků a prasklin opravnými tmely MFC Sanfix 200:*



### **Penetrace:**

Na očištěný podklad se nanáší penetrace MFC Primer 620, štětcem, měkkým koštětem nebo postřikovačem v poměru s vodou 1:5 při prvním nátěru a 1:3 při druhém nátěru. Aplikuje se jednou nebo dvakrát dle savosti podkladu.

*Penetrace podkladu:*



*Podklad s provedenou penetrací:*



### **Míchání:**

Suchá směs se smíchá těsně před aplikací s pitnou vodou v daném poměru tak, aby bylo dosaženo předepsané roztékavosti. Roztékavost je nutné během aplikace kontrolovat testem roztékavosti (viz manuál Aplikace). Míchání se provádí strojně pomocí automatické míchačky s čerpadlem a výtlačnou hadicí, v případě menšího rozsahu prací je možno materiál míchat v mísící nádobě pomocí míchacího nástavce na vrtačce.

*Míchání pomocí nástavce na vrtačce (menší rozsah do 10 m2):*





*Míchání pomocí automatické míchačky s čerpadlem (menší rozsah do 50m2):*



*Míchání pomocí automatické míchačky s čerpadlem (větší rozsah do 1000 m2):*



#### Test roztékavosti:



#### Aplikace:

Plošným zaměřením zvolíme optimální sílu vrstvy potěru. Nerovné podklady by měly být vždy předem vyrovnány použitím MFC Final 420 (MFC Final 440).

Namíchaná směs by měla být zpracována během 15–20 minut. Nanáší se rovnoměrným vyléváním v pruzích (20–30 cm) na šířku pole (6–15 m) v závislosti na způsobu pokládky a síle vrstvy. Je třeba dbát na to, aby nový materiál byl co nejdříve aplikován k již položenému pro zajištění konvergence (do 5 min.). Čerstvě nanesený materiál se uhladí zubovou stěrkou a odvzdušňovacím válečkem k rozptýlení vzduchových bublin a spoju nanášených ploch. Požadovaná teplota podkladu, potěru a prostředí během aplikace je stanovena v rozmezí +5 až +25°C.

MFC - MORFICO s.r.o.  
Olbrachtova 1758  
666 03 Tišnov

IČO: 25507494  
DIČ: CZ25507494  
GE Money Bank č.ú.165659495/0600

Tel. 549 410 141  
Fax 549 410 089  
e-mail: morfico@morfico.cz

*Pokládka MFC Final 400:*



*Pokládka MFC Final 400:*



### **Ošetřování**

Během aplikace a v počáteční fázi tuhnutí je třeba zamezit silnému průvanu a extrémním teplotám. Povrch je třeba chránit před mechanickým poškozením 48 hodin po nanesení, je bezesparý, avšak konstrukční a dilatační spáry podkladu musí být přiznány řezem do 24 hodin.

MFC - MORFICO s.r.o.  
Olbrachtova 1758  
666 03 Tišnov

IČO: 25507494  
DIČ: CZ25507494  
GE Money Bank č.ú.165659495/0600

Tel. 549 410 141  
Fax 549 410 089  
e-mail: [morfico@morfico.cz](mailto:morfico@morfico.cz)



## Povrch

MFC Final 410 je srovnatelný s vlastnostmi hutného betonu. V závislosti na způsobu nanášení se na povrchu mohou objevit barevné rozdíly (tj. pásy způsobené pohybem hadic). Po ukončení zrání potěru a vlivem provozu dochází ke sjednocení povrchu. MFC Final 410 je vhodný pro průmyslové použití i bez další povrchové úpravy, avšak pro jednodušší čištění nebo ochraně proti vnikání chemikálií může být na povrch nanесena vhodná ochranná vrstva.

*Čerstvě aplikovaná vrstva MFC Final 400:*



*Povrch MFC Final 400 s voskovou úpravou:*



*Povrch MFC Final 410 v provozu:*



MFC - MORFICO s.r.o.  
Olbrachtova 1758  
666 03 Tišnov

IČO: 25507494  
DIČ: CZ25507494  
GE Money Bank č.ú.165659495/0600

Tel. 549 410 141  
Fax 549 410 089  
e-mail: [morfico@morfico.cz](mailto:morfico@morfico.cz)