



# МФЦ Финал 430

Самонивелирная стяжка для промышленных полов  
(тяжёлый режим эксплуатации)

## ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

МФЦ Финал 430 – это самонивелирная смесь для стяжки на базе цемента, наполнителя и специальных добавок. Поставляется в виде предварительно смешанной сухой смеси, которая на строительном объекте смешивается с водой.

## ПРИМЕНЕНИЕ

МФЦ Финал 430 предназначена для промышленных полов из нового и старого бетона в качестве поверхностной отделки промышленных и бетонных полов с большой нагрузкой, напр. производственные цеха, гаражи, склады, супермаркеты и т.п. Наносится с толщиной слоя 5 – 15 мм за одну рабочую операцию. Расход сухой смеси составляет 1,9 кг/мм/м<sup>2</sup>.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Толщина слоя	5 – 15 мм
Время обрабатываемости (в зависимости от условий укладки)	15 – 20 мин
Затвердевание	3 – 5 часов
Лёгкая нагрузка	прибл. через 7 дней
Значение pH	11
Тест на растекание	125 – 135 мм
Объёмная плотность смеси	2025 кг. м <sup>3</sup>
Прочность на сжатие через 28 дней	мин. 45 МПа
Прочность на растяжение при изгибе через 28 дней	мин. 12 МПа
Прочность на отрыв через 28 дней	мин. 2,5 МПа
Устойчивость к воздействию нагрузки качения (SS 92 35 08)*	1 см <sup>3</sup>
Устойчивость к воздействию нагрузки качения RWA (ЧСН EN 13892-5)**	16,5 см <sup>3</sup>
Относительное изменение длины	макс. – 0,03 %
Противоскользкие свойства	достаточные
Макс. диаметр зёрен наполнителя	1,6 мм

- параметры материала в среде 23°C и относительной влажности воздуха 50%
- прочность на сжатие и растяжение при изгибе через 7 дней достигает не менее 60% от 28 дневных значений.
- \* количество изношенного материала в см<sup>3</sup>
- \*\* значение RWA = глубина износа d [µm] x 0,11 = 16,5 см<sup>3</sup>

## ОСНОВАНИЕ

Основание должно быть стабилизировано, без свободных частиц и жирности (струйная обработка, шлифовка, фрезерование) с последующим отсасыванием пыли. Выбоины и трещины необходимо санировать ремонтными шпаклёвками (МФЦ Санфикс 200). При помощи измерения плоскости (самая низкая и высокая точки) определяем оптимальную толщину слоя. При малой прочности на растяжение поверхностных слоёв основания (<1 МПа) или при неровностях больше 15 мм рекомендуется основание выровнять материалом МФЦ Финал 440.

## ПЕНЕТРАЦИЯ

На очищенное основание кистью или распылителем наносится пропитка МФЦ Пример 620 в соотношении с водой 1:5 для первого слоя и 1:3 для второго слоя. Наносится один или два раза в зависимости от впитывающей способности основания.

## СМЕШИВАНИЕ

Сухая смесь смешивается непосредственно перед использованием с питьевой водой в соотношении 3,75 литров (15%) воды на 25 кг сухой смеси таким образом, чтобы была достигнута предписанная растекаемость. При нанесении растекаемость необходимо контролировать при помощи теста растекаемости (см. руководство Применение). Размешивание производится механически автоматическим смесителем с насосом и выпускным шлангом, а в случае небольшого объёма работ материал возможно смешать в ёмкости для размешивания дрелью с насадкой для размешивания.

## ПРИМЕНЕНИЕ

Размешанная смесь должна быть использована в течение 15 – 20 мин. Наносится равномерным выливанием полосами (20 – 30 см) на ширину поля (6 – 15 м) в зависимости от способа укладки и толщины слоя. Необходимо обратить внимание на то, чтобы новый материал был нанесён как можно быстрее к ранее уложенному для обеспечения конвергенции (до 5 мин.). Свежий нанесённый материал разглаживается зубчатым шпателем и валиком для удаления воздуха с целью устранения воздушных пузырей и соединения наносимых поверхностей. Требуемая температура основания, стяжки и среды при нанесении устанавливается в диапазоне от +5 до +25°C.

## УХОД

При нанесении и в начальной фазе застывания необходимо предотвратить воздействие сильного сквозняка и экстремальных температур. Поверхность необходимо защитить от механического повреждения в течение 48 часов после нанесения, она бесшовная, но расширительные и конструкционные швы основания должны быть нанесены резкой в течение 24 часов.

## ПОВЕРХНОСТЬ

МФЦ Финал 430 по своим свойствам сравнима с плотным бетоном. Устойчивость поверхности пропорциональна способу нагрузки при эксплуатации. При повышенных требованиях необходима дальнейшая поверхностная обработка.

## КАЧЕСТВО

Во время производства МФЦ Финал 430 постоянно контролируется при помощи лабораторных тестов. Основной предпосылкой успешного нанесения является соблюдение предписанной технологии (см. руководство Применение).

## СКЛАДИРОВАНИЕ

Материал упаковывается в мешки по 25 кг и складывается на деревянные поддоны (по 40 мешков). Складировать в соответствующей среде, не должен подвергаться воздействию влажности, чрезвычайно низких и высоких температур.

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок составляет 6 месяцев от даты производства. Дата производства приведена на упаковке. Производитель гарантирует декларируемые свойства и параметры изделия при соблюдении предписанных технологических инструкций, однако не предоставляет дальнейшие гарантии на действия, связанные с неправильным использованием и применением.

## ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Изделие содержит цемент. Цемент вступает с водой в щелочную реакцию. Защищите глаза и предотвратите контакт с кожей. При манипулировании с сухой смесью возникает опасность вдыхания пылевых частиц, рекомендуем использовать защитный респиратор. При попадании в глаза промойте их под проточной водой и обратитесь к врачу. Берегите от детей.

