

**NOVINKA**

# MFC Phoenix

litý cementový potěr



## POPIS VÝROBKU

**MFC Phoenix** je jemnozrná litá potěrová směs na bázi cementu, plniva, speciálních přísad a vody. Je dodávána za pomoci aplikačního návěsu jako předem namíchaná čerstvá směs určená k okamžitému zpracování. O čerpání směsi na místo určení se stará inovativní integrovaný systém pístového čerpadla, které umožňuje dopravu směsi do vzdálenosti až 120 m a do výšky více jak 9 podlaží.

### Integrované pístové čerpadlo



## POUŽITÍ

MFC Phoenix je určen pro vyrovnávací (podkladní) vrstvy podlah zejména v obytných, občanských a průmyslových objektech s provozním zatížením do 7,5 kN.m<sup>-2</sup>. Díky své jemnozrné skladbě je ideální pro systémy podlahového vytápění – skladba potěru je homogenní v celé tloušťce bez dalšího hutnění (dobrá tepelná vodivost). Potěry MFC Phoenix se běžně provádí s rovinností  $\pm 2 \text{ mm.m}^{-1}$  a zpravidla tak nevyžadují další vyrovnání. Jako podklad je MFC Phoenix slučitelný s běžně používanými lepidly a podlahovými krytinami.

## HLAVNÍ VÝHODY MFC Phoenix

- ✓ unikátní cementové pojivo
- ✓ maximální velikost kameniva 4 mm
- ✓ vhodný do vlhkého prostředí (např. garáže, koupelny, kuchyně apod.)
- ✓ vysoce tekutá konzistence
- ✓ snadná aplikace litím
- ✓ minimální objemové změny
- ✓ síla vrstvy potěru již od 40 mm
- ✓ pochůzný již po 24 hod
- ✓ částečně zatížitelný po 3 dnech

## APLIKACE

Na místo určení se směs aplikuje litím do požadované nivelety (trojnožky, laser) a následně se srovná a odvzdušní za pomoci nivelačních hrazd. Na závěr se v letních měsících doporučuje aplikovat těsnící postřik, který čerstvý potěr chrání před rychlým vysycháním.

Konzistence materiálu je dána mírou rozlití, která se musí pohybovat v rozmezí 24–26 cm (Häggermannův kužel). Požadovaná teplota podkladu, potěru a prostředí během aplikace je stanovena v rozmezí +5 až +25°C. Potěr je nutné po celou dobu zrání chránit před průvanem a přímým slunečním zářením.

## DILATACE A SPÁRY V POTĚRU

MFC Phoenix lze u nevytápěných ploch aplikovat do 150 m<sup>2</sup> jako zcela bezspáry, u vytápěných ploch pak až do 100 m<sup>2</sup>. Minimální tloušťka dilatační pásky je 10 mm, ta musí být připevněna podél všech stěn, sloupů, pilířů apod. Dilatační spáry musí být provedeny ve všech dveřních otvorech. V případě dlouhých úzkých úseků místností nebo chodeb, kde je poměr stran podlahy větší než 4:1, je doporučeno snížit tento poměr spárami. Dilatační spáry lze také řezat do zatvrdlého potěru pomocí podlahové pily. Hloubka řezu pily by měla být mezi 1/3 a 2/3 tloušťky potěru. Tato metoda se však nedoporučuje pro potěry obsahující podlahové vytápění. Dilatační spáry by měly být, u podlah s podlahovým vytápěním, vždy prováděny mezi jednotlivými topnými okruhy, a mezi vytápěnými a nevytápěnými částmi podlahy. V chodbách o šířce  $\leq 4 \text{ m}$  musí být kontrolní spáry prováděny vždy minimálně po 15 m.

## TECHNICKÉ PARAMETRY

Doporučená síla vrstvy	40 – 80 mm
Zpracovatelnost	cca 90 min.
Pochůznost (v závislosti na realizačních podmínkách)	po 24 hodinách
Částečná zatížitelnost (v závislosti na realizačních podmínkách)	po 3 dnech
Pevnost v tlaku po 28 dnech	min. 20 MPa
Pevnost v tahu za ohybu po 28 dnech	min. 4 MPa
Objemová hmotnost čerstvé směsi	cca 2 150 – 2 250 kg/m <sup>3</sup>
Objemová hmotnost po 28 dnech zrání potěru	cca 1 950 – 2 050 kg/m <sup>3</sup>
Smrštění	< 300 $\mu\text{m} / \text{m}$
Max. průměr zrn kameniva	4 mm
Třída reakce na oheň	A1

– parametry materiálu v prostředí 23 °C a 50% relativní vlhkosti vzduchu

## KVALITA

MFC Phoenix je při výrobě neustále kontrolován laboratorními testy. Základním předpokladem úspěšné aplikace je dodržování předepsaných technologických postupů – viz. Aplikační příručka MFC Phoenix.

