

МФЦ Экопокс 661

Проникающая стяжка

ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Двухкомпонентная система на базе эпоксидной смолы без растворителя, без пигментации и с малой вязкостью.

ПРИМЕНЕНИЕ

Используется в качестве проникающей смолы для цементных, бетонных и самонивелирующихся оснований с возможностью нанесения кистью или шпателем. Для выравнивания основания. Используется также в качестве связки при исполнении выравнивающих стяжек на неровных основаниях, под краску или стяжку.

СВОЙСТВА ИЗДЕЛИЯ

Система с малой вязкостью и высокой проникающей способностью. После затвердевания она устойчива к химической и механической нагрузке, растворимым солям, минеральным маслам, смазкам, горюче-смазочным материалам, разведенным кислотам и т.п.

Соотношение смешивания композиции

МФЦ Экопокс 661	Компонент А	Компонент Б
Весовые части	100	20

Технические параметры компонентов

Вязкость при 23 °C	500 – 700 mPa.s
Время обработки при 23 °C	20 мин.
Температура при затвердевании	мин. 10 °C / макс. 30 °C
Полное затвердевание при 23 °C	7 дней

Технические параметры затвердевшего состава

Прочность на отрыв от основания	мин. 2,5 МПа
Прочность поверхн.и при 23 °C через 24 часа	150 – 170 МПа

Перерыв между технологическими операциями

а) при последующем нанесении продукции без растворителей		
+10 °C	+20 °C	+30 °C
мин. 24 часа	мин. 8 часов	мин. 5 часов
макс. 4 дня	макс. 2 дня	макс. 1 день
б) при последующем нанесении продукции с растворителями		
+10 °C	+20 °C	+30 °C
мин. 36 часов	мин. 24 часа	мин. 12 часов
макс. 6 дней	макс. 4 дня	макс. 2 дня

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Для того, чтобы затвердевшая пропитка обладала оптимальными потребительскими свойствами, она должна быть нанесена на основание с предписанными параметрами при нормальных условиях (50% отн. влажность воздуха, температура основания 15 – 25 °C – мин. 3 ° над точкой росы).

Требуемые минимальные параметры основания:

Прочность на сжатие	для езды	мин. 21,5 МПа
	для хождения	мин. 14,7 МПа
Влажность	макс. 4 hm%	
Прочность на отрыв	мин. 1,5 МПа	

Основание должно быть сухим, без трещин, без цементной слизи, минимальное созревание 28 дней, изолированное от воздействия почвенной влажности или с подвальным помещением. Струйная обработка не обязательна, максимально убрать слизь и отсосать в случае, когда основанием является самонивелирующий состав. Трещины в основании можно обработать составом МФЦ Экопокс 670 или соединительными связками.

Если бетонная поверхность основания повреждена (крошение, коррозия, выступившее цементное молоко и т.п.) или загрязнена дизтопливом, маслами, асфальтом и т.п., необходимо произвести шлифовку, пескоструйную или дробеструйную обработку, промыть водой под давлением или использовать иной проверенный или подходящий способ очистки основания.

СМЕШИВАНИЕ

Оба компонента А:Б смешиваются в необходимом соотношении. Смешивание обоих компонентов производится смесителем с малыми оборотами (прибл. 300 об/мин.). Необходимо тщательно смешать материал также возле стенок и дна, где оседают не размешанные компоненты. Размешивание производится до получения однородной смеси (не менее 3 минут). Готовая смесь переливается в чистую ёмкость и снова тщательно размешивается. Температура обоих компонентов должна быть в диапазоне от +15 °C до +25 °C.

Для устранения неровностей добавляется кремниевый песок 0,5 - 0,8 мм. Кремниевые пески и иные заполнители засыпаются в предварительно размешанный состав при постоянном размешивании. Необходимо обратить внимание на тщательное смешивание и предотвратить образование комков.

ПЕНЕТРАЦИЯ

Целью пропитки является укрепление поверхности бетона и вытеснение воздуха из поверхности основания. Подготовка основания - см. подготовка основания. Подготовка смолы - см. смешивание

Растирание проникающего состава чаще всего производится дорожными щётками, валиками или стальными шпателями. Расход составляет около 0,3 – 0,7 кг/м² в зависимости от гигроскопичности основания.

Пропитка производится до исчезновения гигроскопичности основания, однако недопустимо образование сплошного лакового слоя на поверхности основания. В случае его возникновения необходимо немедленно произвести его засыпку сухим кремниевым песком с фракцией 0,5 - 0,8 мм. Расход составляет около 1 - 3 кг/м². Избыток песка перед следующей технологической операцией сметается или отсасывается, поверхность при необходимости шлифуется.

ВЫРАВНИВАЮЩАЯ СТЯЖКА

Подготовка основания - см. подготовка основания. Подготовка смолы - см. смешивание

Мелкая выравнивающая стяжка заполнена кремниевым песком с фракцией 0,1 - 0,3 в соотношении 1: 0,5 весовых частей, в зависимости от температуры наносится резиновым скребком или шпателем для устранения неровностей толщиной около 1 мм. Расход смеси составляет около 0,5 - 1,5 кг/м².

СКЛАДИРОВАНИЕ

Складировать в закрытых упаковках, в крытых сухих складах при температуре 15 - 30°C.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок составляет 12 месяцев от даты производства.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Подробные данные, касающиеся безопасного обращения и охраны здоровья, приведены в листе безопасности.

