



# Návod k použití a údržbě

## betonových podlah s povrchovou úpravou MFC Cobet 100

### ÚVOD

Tento návod určuje způsob použití, údržby a oprav betonových podlah s povrchovou úpravou MFC Cobet 100.

### POPIS POVRCHU

Betonové podlahy s povrchovou úpravou MFC Cobet 100 jsou monolitické konstrukce, u kterých je povrchová úprava prováděna bezprostředně po pokládce betonové směsi a je pevnou součástí konstrukce podlahy. Povrch podlah je hladký, bezprašný, se sníženou nasákavostí a vysokou odolností proti otěru.

### MECHANICKÁ ODOLNOST

V prvních 3 – 4 týdnech od zhotovení podlahy je nutné povrch chránit proti nadměrnému namáhání a mechanickému poškození např. zakrytím plochy textilií apod. Během následného užívání může povrch podlahy poškodit především úder těžkým a ostrým předmětem (pracovní nářadí, trubky, ocel. bedny, apod. ). Posunem těžkých břemen s ostrými hranami po podlaze může dojít rovněž k poškození povrchu.

### CHEMICKÁ ODOLNOST

Povrch podlahy má oproti prostému betonu sníženou nasákavost. Chemická odolnost je však prakticky stejná jako u prostého betonu. Je nutno vyvarovat se dlouhodobému působení chemických látek (jak kyselin, tak zásad) s koncentrací vyšší jak 5%. V opačné, případě může dojít ke změně zabarvení povrchu popř. k jeho narušení.

### POŽÁRNÍ ODOLNOST

Povrch podlahy je nehořlavý, bez narušení odolává krátkodobě teplotám do 100 °C. Je nepřijatelné na podlaze svařovat, v případě provádění těchto prací je nutno zabránit dopadání žhavých okujů na podlahu. V opačné, případě může dojít ke změně zabarvení povrchu popř. k jeho narušení.

### NANÁŠENÍ DALŠÍCH VRSTEV

V případě že povrch podlahy nevyhovuje daným účelům použití, je možné jej opatřit další vrstvou např. vhodnou impregnací, nátěrem či stěrkou (např. MFC Ekopox 630, 640 či 650). Doporučujeme vždy provést zkoušku přilnavosti těchto nově nanášených vrstev s podkladem. Zvláště zbytky těsnících nástřiků, které jsou na povrch nanášeny z důvodu rovnoměrného zrání betonu, mohou přilnavost negativně ovlivnit. V takovém případě je prvně nutné provést očištění povrchu např. za pomoci vysokotlakých čističů, tryskání, broušení, frézování apod.

### ČIŠTĚNÍ A ÚDRŽBA

Pro pravidelné čištění podlah je důležité zvolit vhodnou metodu a způsob čištění včetně prvotního ošetření. Čistící prostředky nesmí narušovat přirozené prostředí betonu (doporučené pH čistících prostředků 12 – 13,5), nesmí obsahovat organická rozpouštědla, louhy a kyseliny ve vysoké koncentraci. Mycí stroj musí být vybaven měkkými

mopy a aktivním sáním. Před zahájením mycích prací je vždy nejprve nutné odstranit z povrchu hrubé nečistoty zametením, vysátím, seškrábnutím apod. Stopy po pneumatikách a pryže lze odstranit pomocí jemného kartáčku a odmašťovačla. Odstranění ostatních nečistot včetně mastnoty, olejů a sazí se provede pomocí odmašťovačla s následným oplachem vodou.

Dle druhu namáhání, intenzity provozu a způsobu čištění podlahy se doporučuje obnovovat prvotní ošetření povrchu v pravidelných intervalech.

### OPRAVA POŠKOZENÉHO POVRCHU

Ačkoliv podlahy s povrchovou úpravou MFC Cobet 100 vykazují vysokou odolnost, může dojít vlivem extrémního namáhání k jejich poškození. Opravy nelze realizovat stejnou technologií jakou byla podlahy vytvořena a opravená místa jsou na povrchu vždy patrná.

#### 1. Odštipnutí části povrchu

Častým případem poškození povrchu je odštipnutí povrchové vrstvy s částí podkladního betonu v důsledku pádu těžkých předmětů na podlahu. Následným provozem a čištěním dochází v těchto místech tvorbě prachu a dalšímu rozrušování povrchu a podkladního betonu. Poškozená místa doporučujeme vyříznout do pravidelného tvaru, vyseknout do min. hloubky 4 mm a následně vyplnit samonivelačním průmyslovým potěrem MFC Final 410 nebo epoxidovým tmelem MFC Ekopox 670 naplněným křemičitým pískem MFC v poměru 3:1 (písek : pojivo).

#### 2. Trhliny v podlaze

V případě průmyslových podlah, které jsou vystaveny opotřebení těžkými vozíky na kolečkách, je nutné jakékoliv trhliny širší než 0,2 mm opravit tak, aby nedocházelo k erozi okrajů těchto trhlin. Způsob opravy se volí s ohledem na jejich šířku:

*trhliny 0,2 – 2 mm* – provede se zalití epoxidovým tmelem MFC Ekopox 670 (možnost přidání zahušťovačla).

*trhliny nad 2 mm šířky* – zalití epoxidovým tmelem MFC Ekopox 670 naplněným křemičitým pískem MFC v poměru 3:1 (písek : pojivo) nebo zalití samonivelačním potěrem pro vyrovnání nerovností MFC Level 300.



# Návod k použití a údržbě

## betonových podlah s povrchovou úpravou MFC Cobet 100

### **UPOZORNĚNÍ!**

*Veškeré informace uvedené v tomto aplikačním manuálu jsou založeny na dlouholetých zkušenostech při výrobě a aplikaci těchto materiálů. Vždy je nutné důkladně posoudit vhodnost výrobku pro plánované použití. Vzhledem k rozdílným podmínkám při realizaci, je třeba předem zvolit vhodnou skladbu a technologický postup.*

*MFC - MORFICO s.r.o. nezodpovídá za vady a případné škody vzniklé v důsledku nesprávného použití nebo zpracování výrobku.*

### **MFC - MORFICO s.r.o.**

Olbrachtova 1758  
666 03 Tišnov  
Tel.: +420 549 410 141  
Fax: +420 549 410 089  
e-mail: morfico@morfico.cz  
www.morfico.cz

datum vydání: 8/2007  
číslo verze: 02

