



Инструкция по применению и уходу за бетонными полами с поверхностной отделкой МФЦ Кобет 100

ВВЕДЕНИЕ

Данная инструкция определяет способ применения, ухода и ремонта бетонных полов с поверхностной отделкой МФЦ Кобет 100.

ОПИСАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ

Бетонные полы с поверхностной отделкой МФЦ Кобет 100 являются монолитными конструкциями, для которых поверхностная отделка производится непосредственно после укладки бетонной смеси и является нераздельной частью конструкции пола. Поверхность полов гладкая, без пыли, с пониженной гигроскопичностью и высокой устойчивостью к истиранию.

МЕХАНИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ

Первые 3 - 4 недели от изготовления пола необходимо защитить поверхность от чрезмерной нагрузки и механического повреждения напр. закрытием поверхности тканью и т.п. Во время последующего применения поверхность пола может быть в первую очередь повреждена ударом тяжёлым предметом (рабочий инструмент, трубы, стальные ящики, и т.п.). При перемещении тяжёлых грузов с острыми краями по полу возможно также образование царапин на поверхности.

ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ

Поверхность пола по сравнению с обычным бетоном обладает пониженной гигроскопичностью. Однако химическая устойчивость практически равна обычному бетону. Необходимо предотвратить длительное воздействие химических веществ (как кислот, так и щелочей) с концентрацией более 5%. В противном случае возможно изменение цвета поверхности или её нарушение.

ПРОТИВОПОЖАРНАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ

Поверхность пола не горючая, без повреждений выдерживает кратковременные температуры до 100 °С. На полу запрещено сваривать, в случае исполнения этих работ необходимо предотвратить падение горячей окалины на пол. В противном случае возможно изменение цвета поверхности или её нарушение.

НАНЕСЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СЛОЁВ

В случае если поверхность пола не соответствует целям применения, на неё можно нанести дополнительный слой, напр. соответствующую пропитку путём окрашивания или стяжку (напр. МФЦ Экопокс 630, 640 или 650). Рекомендуем всегда произвести тест прилегания этих новых наносимых слоёв к основанию. Прежде всего остатки уплотнительных покрытий, которые наносились на поверхность для равномерного созревания бетона, могут отрицательно повлиять на прилегание. В этом случае в первую очередь необходимо произвести очистку поверхности при

помощи устройств высокого давления, пескоструйной обработки, шлифовки, фрезерования и т.п.

ОЧИСТКА И УХОД

Для правильной очистки полов важно выбрать подходящий метод и способ очистки, включая первичную обработку. Чистящие средства не должны нарушать естественную среду бетона (рекомендуемый pH чистящих средств 12 - 13,5), не должны содержать органические растворители, щелочи и кислоты с высокой концентрацией. Моющая машина должна быть укомплектована мягкими щётками и активным отсасыванием. Перед началом работ по мойке всегда необходимо сначала удалить с поверхности крупные загрязнения сметанием, пылесосом, соскребанием и т.п. Следы шин и резины можно удалить при помощи мягкой щётки и обезжиривателя. Устранение остальных загрязнений, включая жирность, масла и сажу производится обезжиривателем с последующим смывом водой.

В зависимости от нагрузки, интенсивности эксплуатации и способа очистки пола рекомендуется регулярно восстанавливать первичную обработку поверхности.

РЕМОНТ ПОВРЕЖДЁННОЙ ПОВЕРХНОСТИ

Не смотря на то, что полы с поверхностной отделкой МФЦ Кобет 100 характеризуются высокой устойчивостью, при экстремальной нагрузке возможно их повреждение. Ремонт невозможно реализовать по технологии укладки пола, а отремонтированные места на полу всегда заметны.

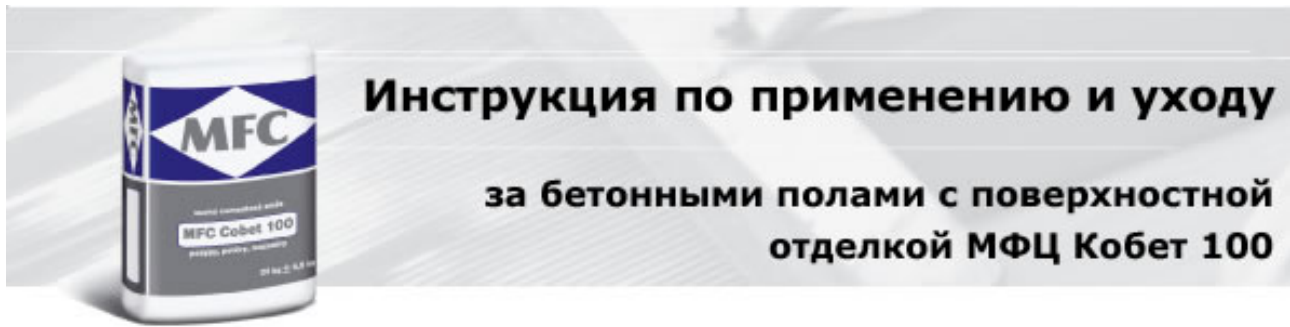
1. Откалывание части поверхности

Повреждение поверхности часто возникает в виде откалывания поверхностного слоя от части бетона основания из-за падения на пол тяжёлых предметов. При дальнейшей эксплуатации и очистке в этих местах образуется пыль и далее разрушается поверхность и бетон основания. Рекомендуем вырезать правильный участок с повреждением, вырубить на глубину 4 мм и далее заполнить самонивелирующейся промышленной стяжкой МФЦ Финал 410 или эпоксидной шпаклёвкой МФЦ Экопокс 670 с заполнением кремниевым песком МФЦ в соотношении 3:1 (песок: связующее).

2. Трещины в полу

В случае промышленных полов, которые подвергаются нагрузке тяжёлыми погрузчиками на колёсах, необходимо все трещины шириной более 0,2 мм отремонтировать так, чтобы не возникла эрозия краев этих трещин. Способ ремонта выбирается с учётом их ширины:

трещины 0,2 – 2 мм – производится заливка эпоксидной шпаклёвкой МФЦ Экопокс 670 (возможность добавления загустителя).



трещины шириной более 2 мм – залить эпоксидной шпаклёвкой МФЦ Эпопокс 670 с заполнением кремниевым песком МФЦ в соотношении 3:1 (песок : связующее) или залить самонивелирующейся стяжкой для выравнивания неровностей МФЦ Левел 300.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Вся информация, приведенная в данной инструкции, основана на многолетнем опыте производства и нанесения данных материалов. Всегда необходимо тщательно оценить соответствие изделия для планируемого использования. Учитывая разные условия реализации необходимо предварительно выбрать соответствующий состав и технологию.

MFC - MORFICO s.r.o. не несёт ответственности за дефекты и возможный ущерб, который возникнет в результате неправильного применения или обработки продукта.

MFC - MORFICO s.r.o.

Олбрахтова 1758
666 03 Тишнов
тел.: +420 549 410 141
Факс: +420 549 410 089
эл. почта: morfico@morfico.cz
www.morfico.cz

дата издания: 8/2007
номер версии: 02

