

МФЦ Экопокс 630

Импregnация поверхности

ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

МФЦ Экопокс 630 - это двухкомпонентный импрегнирующий состав, без растворителей, состоящий из компонента А, водной дисперсии эпоксидной смолы с добавками и заполнителями и компонента Б, полиамидного отвердителя. Разбавляется добавлением воды.

ПРИМЕНЕНИЕ

МФЦ Экопокс 630 предназначен для импрегнации, в первую очередь, бетонных поверхностей напр. гаражей, складов, супермаркетов, лестниц, подвальных помещений и т.п. Рекомендуется в качестве конечной поверхностной отделки для самонивелирующихся стяжек МФЦ Финал 400. На поверхности образует тонкую плёнку с большой устойчивостью, которая уменьшает естественную гигроскопичность и укрепляет поверхность. Она устойчива к воздействию воды и моющих растворов.

СВОЙСТВА ИЗДЕЛИЯ

Соотношение смешивания композиции

МФЦ Экопокс 630	Компонент А	Компонент Б
Весовые части	100	25

Технические параметры компонентов

Содержание нелетучих веществ - компонент А	мин. 50%
Время вытекания - компонент А (сосуд 4/23°C)	50 – 150 с
Вязкость (Brookfield) - компонент В	950 – 1350 mPa.s

Технические параметры затвердевшей плёнки

Гигроскопичность (по ЧСН ЕН 1062-3)	макс. 0,15 кг. м.-2.ч-0,5
Проподимость водяных паров (по ЧСН ЕН ИСО 7783-2)	класс I (проходим для водяного пара)
Содержание летучих веществ (VOC)	удовлетворительное
Внешний вид	гладкий, прозрачный

Время обработки композиции при мин. 20°C составляет 90 минут.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность должна быть чистой, достаточно монолитной, без пыли и жирности, которые могут ухудшить прилегание. Влажность основания не должна превысить 10%. Новые поверхности из материалов МФЦ Финал 400 можно, как правило, обрабатывать уже через 24 часа от укладки.

СМЕШИВАНИЕ

Перед применением весь объём компонента А размешивается так, чтобы наполнитель был полностью в дисперсионном состоянии. После этого при постоянном размешивании добавляется необходимое количество отвердителя (компонент Б). Смешивание реагирующих компонентов производится 2-3 минуты. Далее по

необходимости добавляем до 120% весовых частей воды. Подготовленный таким образом импрегнирующий раствор можно наносить в течение 15 мин. от смешивания всех компонентов.

ПРИМЕНЕНИЕ

МФЦ Экопокс 630 наносится в зависимости от гигроскопичности основания одним или двумя слоями (между отдельными слоями необходим технологический перерыв 24 часа).

Состав после смешивания с водой имеет цвет белой дисперсии, которая через 30 минут станет бесцветной и впитается в основание. Нанесение лучше всего производить резиновым скребком и валиком. Расход на один слой составляет около 0,1 – 0,15 кг/м² разведённой композиции.

Оптимальная температура при исполнении составляет 20°C, температура основания не должна опуститься ниже 15°C. При соблюдении указанных условий МФЦ Экопокс 630 затвердевает для хождения через 24 часа, полная нагрузка рекомендована через 72 часа.

ОЧИСТКА

Все используемые инструменты хорошо промойте водой.

УПАКОВКА

МФЦ Экопокс 630 поставляется в 10 и 30 литровых вёдрах. Вес наполнителя позволяет произвести смешивание с необходимым количеством отвердителя и добавляемой водой прямо в транспортной упаковке.

СКЛАДИРОВАНИЕ

Складировается в закрытых упаковках, в крытых сухих складах при температуре от +5 до +25°C, отдельно от отвердителя.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок составляет 6 месяцев от даты производства. Дата производства приведена на упаковке. Производитель гарантирует декларируемые свойства и параметры изделия при соблюдении предписанных технологических инструкций, однако не предоставляет дальнейшие гарантии на действия, связанные с неправильным использованием и применением.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Подробные данные, касающиеся безопасного обращения и охраны здоровья, приведены в листе безопасности.

