

МФЦ Экопокс 670

Заливочный состав с малой вязкостью

ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

МФЦ Экопокс 670 - это двухкомпонентный заливочный состав с малой вязкостью, без растворителей, состоящий из компонента А, модифицированной эпоксидной смолы с добавками, пигментами и наполнителями и компонента Б, полиамидного отвердителя.

ПРИМЕНЕНИЕ

МФЦ Экопокс 670 в первую очередь предназначен для санирования швов и трещин в бетоне и самонивелирующихся материалах. Его можно использовать для заливки стальных связей, ремонта незакрепленных поверхностей и инъекции полых мест. При смешивании с кремниевым песком МФЦ образует раствор со смолой, предназначенный для ремонта локальных выбоин, шпаклевания отверстий и швов и т.п.

СВОЙСТВА ИЗДЕЛИЯ

Соотношение смешивания композиции

МФЦ Экопокс 670	Компонент А	Компонент Б
Весовые части	100	15

Технические параметры компонентов

Время вытекания - компонент А (сосуд 6/23°C)	50 – 150 с
Время желирования - компонент А (23°C)	макс. 5 часов
Вязкость (Brookfield) - компонент Б	макс. 0,5 Pa.s

Технические параметры затвердевшего состава

Прочность на отрыв от основания	мин. 2,5 МПа
---------------------------------	--------------

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Основание должно быть сухим, стабилизированным, без свободных частиц и жирности (струйная обработка, шлифовка, фрезерование) с последующим отсасыванием пыли. Для очень гладких поверхностей рекомендуется произвести тест прилегания.

СМЕШИВАНИЕ

Перед применением весь объем компонента А размешивается так, чтобы наполнитель полностью был в дисперсионном состоянии. После этого при постоянном размешивании добавляется необходимое количество отвердителя (компонент Б). Смешивание реагирующих компонентов производится 2-3 минуты. Последующим добавлением загустителя МФЦ в качестве 3 компонента готовим густой текучий состав, предназначенный для заливки более широких швов.

ПРИМЕНЕНИЕ

Подготовленная смесь должна быть использована в течение 15 – 20 мин. с момента смешивания всех компонентов.

Санирование трещин и швов: трещины (швы) разрезать по всей длине на глубину около 1/3 толщины основания, но не менее 2 - 3 см. Перпендикулярно к трещине (шву) вырезать канавки для стальных связей на расстоянии около 20 - 30 см. Хорошо очистить рез (лучше всего отсасыванием) и вложить стальные связи. Далее производим заливку стальных связей вместе с трещиной (швом) по всей длине реза. В заключение производим засыпку поверхности остатком мелкого кремниевого песка МФЦ.

Ремонт локальных выбоин и заполнение отверстий: дополнением мелкого кремниевого песка МФЦ (рекомендуемое соотношение 1 часть МФЦ Экопокс 670 + 3 части заполнителя) готовим раствор на базе смолы, который при помощи стального шпателя наносим на основание и разглаживаем. Состав не стекает, хорошо заполняет углубления и досконально удерживает плоскость и грань. Для обеспечения монолитности с последующими слоями производим засыпку поверхности остатком мелкого кремниевого песка МФЦ.

Оптимальная температура исполнения составляет 20°C, температура основания не должна опуститься ниже +10°C, температура среды и материала должна быть в диапазоне от +15 до + 25°C. При соблюдении указанных условий можно наносить последующие слои через 24 часа.

ОЧИСТКА

Все используемые инструменты хорошо промойте этанолом.

УПАКОВКА

МФЦ Экопокс 670 поставляется в 10 литровых ведрах. Вес наполнителя позволяет исполнить смешивание с предписанным количеством отвердителя.

СКЛАДИРОВАНИЕ

Складировать в закрытых упаковках, в крытых сухих складах при мин. температуре от +5 до +25°C, отдельно от отвердителя.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок составляет 6 месяцев от даты производства. Дата производства приведена на упаковке. Производитель гарантирует декларированные свойства и параметры изделия при соблюдении предписанных технологических инструкций, однако не предоставляет дальнейшие гарантии на действия, связанные с неправильным использованием и применением.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Подробные данные, касающиеся безопасного обращения и охраны здоровья, приведены в листе безопасности.

