

МФЦ Экопокс 660

Пропитка основания

ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

МФЦ Экопокс 660 - это двухкомпонентный проникающий состав, без растворителей, состоящий из компонента А, водной дисперсии эпоксидной смолы с добавками и наполнителями и компонента Б, полиамидного отвердителя. Разбавляется добавлением воды.

ПРИМЕНЕНИЕ

МФЦ Экопокс 660 предназначен для закрытия и укрепления оснований из бетона, древесины, керамики и т.д. и везде в местах, где предъявляются повышенные требования к монолитности наносимых слоёв. Его можно использовать для закрытия влажных оснований. Рекомендован в качестве первичного проникающего слоя к изделиям МФЦ Екорох 640 и 650. Для увеличения монолитности можно исполнить посыпку кремниевым песком МФЦ.

СВОЙСТВА ИЗДЕЛИЯ

Соотношение смешивания композиции

МФЦ Экопокс 660	Компонент А	Компонент Б
Весовые части	100	25

Технические параметры компонентов

Содержание нелетучих веществ - компонент А	мин. 50%
Время вытекания - компонент А (сосуд 4/23°C)	50 – 150 с
Вязкость (Brookfield) - компонент В	950 – 1350 mPa.s

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность должна быть чистой, достаточно монолитной, без пыли и жирности, которые могут ухудшить прилегание. Влажность основания не должна превысить 10%!

СМЕШИВАНИЕ

Перед применением весь объём компонента А размешивается так, чтобы наполнитель полностью был в дисперсионном состоянии. После этого при постоянном размешивании добавляется необходимое количество отвердителя (компонент Б). Смешивание реагирующих компонентов производится 2-3 минуты. Далее по необходимости добавляем до 120% весовых частей воды. Подготовленный таким образом проникающий раствор можно наносить в течение 15 мин. от смешивания всех компонентов.

ПРИМЕНЕНИЕ

МФЦ Экопокс 660 наносится в зависимости от гигроскопичности основания одним или двумя слоями (между отдельными слоями необходим технологический перерыв 24 часа). Состав после смешивания с водой имеет цвет белой дисперсии, которая по истечении 30 мин. становится прозрачной и впитывается в основание. Нанесение лучше всего производить резиновым скребком и валиком. Расход на один слой в зависимости от гигроскопичности основания составляет около 0,1 – 0,15 кг/м² разведенной композиции.

Оптимальная температура при исполнении составляет 20°C, температура основания не должна опуститься ниже 15°C. При соблюдении указанных условий можно наносить последующие слои через прикл. 24 часа.

ОЧИСТКА

Все используемые инструменты хорошо промойте водой.

УПАКОВКА

МФЦ Экопокс 660 поставляется в 10 и 30 литровых вёдрах. Вес наполнителя позволяет произвести смешивание с необходимым количеством отвердителя и добавляемой водой прямо в транспортной упаковке.

СКЛАДИРОВАНИЕ

Складировать в закрытых упаковках, в крытых сухих складах при мин. температуре от +5 до +25°C, отдельно от отвердителя.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок составляет 6 месяцев от даты производства. Дата производства приведена на упаковке. Производитель гарантирует декларированные свойства и параметры изделия при соблюдении предписанных технологических инструкций, однако не предоставляет дальнейшие гарантии на действия, связанные с неправильным использованием и применением.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Подробные данные, касающиеся безопасного обращения и охраны здоровья, приведены в листе безопасности.

